

Siglata convenzione con SOLE per la gestione degli impianti. Piccioli: "Via all'ammodernamento della rete"

## E l'illuminazione pubblica avrà un gestore unico



ATTUALMENTE sono 3.364 i centri luminosi che costituiscono il patrimonio impiantistico della pubblica illuminazione a Sarzana. Di questi, 1.766 sono di proprietà del Comune di Sarzana (precedente gestore: ACAMGAS) e 1.598 sono di proprietà di ENEL (precedente gestore: ENEL SOLE).

Da tempo l'assessore ai lavori pubblici Luca Piccioli sta lavorando affinché l'amministrazione comunale imbocchi la via del "gestore unico", vale a dire di un interlocutore unico per le attività di manutenzione necessarie per mantenere efficiente la rete di illuminazione pubblica. E così, dopo le opportune verifiche, dato che Enel Sole ha accettato la prioritaria condizione imposta dagli uffici comunali di farsi carico per tutta la durata della convenzione non solo della manutenzione ordinaria degli impianti ma anche della manutenzione straordinaria (compresa quella degli impianti di proprietà comunale) il Comune ha firmato la convenzione con SOLE. In altri

termini si tratta di dare il via ad un piano di investimenti sugli impianti, per ammodernarli e potenziarli, e per cominciare ad attuare un programma di risparmio energetico e di abbattimento dell'inquinamento luminoso, con una prima fase, finanziariamente già garantita e coperta, pari a 700-750 centri luminosi (fra quelli sostituiti e quelli aggiunti), su tutti i quartieri della città. In sintesi la convenzione prevede, per un canone annuo sostanzialmente invariato (salvo i fisiologici adeguamenti ISTAT) a quello precedente:

- censimento "informatico" e "fisico" di tutti gli impianti;
- programma periodico di verifica delle condizioni di impianto, coincidente con la sostituzione di tutte le lampade, comprensivo della pulizia degli apparecchi (la prima sostituzione a tappeto di tutte le lampade avverrà ad inizio del rapporto convenzionale, cioè dal prossimo mese);
- attività di supporto all'Ufficio Tecnico Comunale per le attività di verifica svolte dell'Ente certificatore degli impianti di messa a terra (ASL, ARPAL);
- istituzione di call center, a risponderia vocale, per effettuare, gratuitamente, direttamente dalla cittadinanza le segnalazioni di guasto, con reportistica quindicinale degli interventi effettuati sulle segnalazioni;
- giro ricognitivo degli impianti, con cadenza mensile, atto ad individuare gli eventuali punti luce spenti e non segnalati;
- verifica degli impianti in realizzazione da parte di privati, prima dell'assunzione a patrimonio del Comune, per supportare l'ufficio tecnico comunale nell'accertamento dell'idoneità e della rispondenza alle normative vigenti;
- condizioni operative di intervento per riparazione/sostituzione/cambio lampade che prevedono l'utilizzo di imprese locali e tre diverse articolazioni del servizio su guasto, paramtrate sull'urgenza della riparazione: un servizio di "pronto intervento" (entro 2 ore dalla segnalazione) per le situazioni di pericolo immediato; un servizio nelle 24 ore, per le situazioni comunque urgenti, anche se non di pericolo immediato per la sicurezza della viabilità; un servizio ordinario entro i 5 giorni dall'avvenuta segnalazione da parte del Comune;
- stesura di un piano di risparmio energetico al fine di ottimizzare e unificare gli interventi sugli impianti finalizzandoli ad uniformare le tipologie impiantistiche nel rispetto delle normative tecniche e di legge massimizzando il risparmio energetico. SOLE, come detto, dovrà anche ammodernare e potenziare gli impianti, mettere in atto misure per il risparmio energetico e ridurre l'in-

quinamento luminoso. A valle di un censimento e di una verifica effettuati sulla consistenza e sulla idoneità degli impianti, SOLE ha già individuato 270 impianti, sparsi sul territorio comunale (Nave, S.Caterina, Sarzanello, Marinella, Grisei, Centro Storico, Bradia, San Lazzaro), sui quali intervenire in sostituzione completa per vetustà degli impianti stessi, così come provvederà, sulla base di un piano comunale per il risparmio energetico, ad intervenire su altrettanti (ca. 250) impianti presenti in altre parti del territorio comunale. Le risorse necessarie per avviare gli investimenti (fra i 500 e i 550 impianti, il 20% circa del totale) che possano cominciare ad adeguare l'intero parco impiantistico sarzanese ai più recenti canoni normativi (legge regionale n. 22 del 29/05/07) del risparmio energetico, della capacità illuminante e dell'inquinamento luminoso, sono messe a disposizione da SOLE fra i servizi di avvio della convenzione. Contestualmente, l'amministrazione interviene a co-finanziare questo sforzo iniziale di avvio della campagna di adeguamento impiantistico con le risorse già previste a bilancio per un totale di risorse pubbliche di avvio degli investimenti pari a €145.000, che consentiranno di realizzare circa 250 nuovi punti luce su tutti i nostri quartieri, richiesti in questi ultimi mesi dalle varie consulte territoriali comunali. Discorso a parte il progetto di riqualificazione dei marciapiedi e dell'illuminazione pubblica di parte importante della frazione di Marinella, progetto che vale da solo più di 400mila euro e che comprende quindi il rifacimento, ed anche l'adeguamento "estetico", dell'illuminazione pubblica della parte "moderna" della frazione; ed il rifacimento della pubblica illuminazione del borgo di Falcinello, nell'ambito del più complessivo progetto di riqualificazione urbanistica e di opere pubbliche previsto dal POI di Falcinello. "Su entrambi questi interventi (e anche questo è uno dei servizi previsti in convenzione, connesso ai progetti di cosiddetta "illuminazione artistica" di monumenti o zone urbanisticamente pregiate di una città)- spiega Piccioli- SOLE si è detta disponibile a mettere a disposizione specifiche competenze per progettare un'illuminazione adeguata, non semplicemente "stradale". E' per questo che consideriamo questo servizio particolarmente importante, perché ci può consentire di mettere in campo sistematicamente competenze specifiche di supporto all'ufficio per intervenire già in fase di approvazione del progetto urbanistico a correggere eventuali difformità rispetto alla pianificazione comunale".

**IL RISTORO NELL'AIA**

**Cenone di Capodanno**  
Euro 70,00 con orchestra  
per prenotazione 348 2652977

**Pranzo di Natale**  
Euro 30,00

*dal 15 Dicembre al 16 Gennaio siamo aperti tutte le sere e nei giorni festivi anche a pranzo!!*

VIA ARENELLE, 9 - S. STEFANO MAGRA (SP) - TEL 0187 699166 - CELL. 348 2652977